



Omschrijving

De Advanced Tork Matic® Blauwe Handdoekrol is goedgekeurd voor contact met voedingsmiddelen, waardoor deze handdoekrol ideaal is voor wasplekken in een voedselomgeving. De rollen zijn geschikt voor de Tork Matic® Handdoekrol Dispenser, ontwikkeld voor eenvoudig onderhoud in sanitaire ruimtes met een hoog aantal bezoekers. De dispenser bespaart tijd en controleert het verbruik door een vel per keer af te geven.

- Extra zacht: zacht voor de handen met een hoogwaardig gevoel
- Blauwe handdoeken geschikt voor kortdurend contact met voedingsmiddelen. Traceerbaarheid verhoogt de veiligheid bij het bereiden van voedsel.

Productcertificaten



Productgegevens

Systeem	H1
Kleur	Blauw
Lengte per TRP	900 m
Afdrukken	Nee
Huls buitendiameter	4 cm
Diameter van de huls	3,8 cm
Diameter van de rol	19 cm
Embossing	Ja
Lengte van de rol	150 m
Pulp Kwaliteit Indicator	3A
Breedte van de rol	21 cm
Laag	2
G/m2 totaal	38 g
Nettogewicht rol/stuk	1.197 g
Type vezel	Mixed (Virgin/Recycled)
Brutogewicht rol	1.220 g

Verzendgegevens

	Consumenteneenheid (CON)	Transporteenheid (TRP)	Pallet (Pal)
EAN	7322540122916	7322540122923	7322540138115
Verpakkingsmateriaal	none	Carton	-
Aantal	1	6 (6 CON)	168 (28 TRP)
Hoogte	210 mm	247 mm	1.879 mm
Lengte	190 mm	588 mm	1.200 mm
Breedte	190 mm	388 mm	800 mm
Totaalgewicht	1.220 g	7,75 kg	217,11 kg
Nettogewicht	1.197 g	7,18 kg	201,1 kg
Inhoud (ml)	7,58 dm3	56,35 dm3	1,58 m3
Lagen per pallet	-	-	7
TRP per laag	-	-	4

Gerelateerde producten



Tork Matic HTR Disp -Intuition sensor SS
460001



Tork Matic Hand Towel Roll Disp. White
551000



Tork Matic Automatic HTR Dispenser White
551100



Tork Matic Automatic HTR Dispenser Black
551108

Milieu-informatie

Inhoud

Het product is gemaakt van

Verse vezels

Gerecyclede vezels

Chemicaliën

Het verpakkingsmateriaal is gemaakt van papier of plastic.

Materiaal	Verse vezels en gerecyclede vezels Voor het tissueproces worden zowel verse vezels als gerecycled papier gebruikt. De pulpkeuze wordt gemaakt op basis van de productvereisten en beschikbaarheid van de pulp, zodat de pulp zo efficiënt mogelijk wordt gebruikt. Door papier te recyclen worden grondstoffen op een efficiënte manier gebruikt omdat houtvezels meer dan één keer worden gebruikt. Er worden strenge eisen gesteld aan de kwaliteit en puurheid van teruggewonnen papier, en er wordt naar elke stap van de toeleveringsketen gekeken (verzameling, sortering, transport, opslag, gebruik), om zo veilige en hygiënische producten te kunnen garanderen. Gerecyclede vezels kunnen worden vervaardigd uit verschillende soorten teruggewonnen papier, zoals ingezameld krantenpapier, tijdschriften, kantoorafval, papieren bekertjes, drankkartons, golfkartonnen dozen en papieren handdoeken. De keuze van de gradatie van herbruikbaar papier wordt voor ieder product gemaakt afhankelijk van de specifieke vereisten voor prestatie en helderheid. Het papier wordt opgelost in water, gewassen en onder een hoge temperatuur behandeld met chemicaliën, en wordt gescreend om eventuele onzuiverheden eruit te halen. Verse pulpvezels worden geproduceerd uit zacht- of hardhout. Het hout doorloopt chemische en /of mechanische processen waarbij de cellulosevezels gescheiden worden en lignine en andere residuen worden verwijderd.Het bleken van pulp, voor gebruik in tissues, is in de eerste plaats
-----------	---

een proces om stoffen te verwijderen die een negatief effect zouden kunnen hebben op belangrijke eigenschappen van het eindproduct zoals zuiverheid, absorptie, sterkte en kleur van de pulp. Er worden tegenwoordig twee verschillende methoden gebruikt voor het bleken van verse vezelpulp: ECF (elementair chloorvrij) waarbij chloordioxide wordt gebruikt, en TCF (totaal chloorvrij) waarbij ozon, zuurstof en waterstofperoxide worden gebruikt.

De gerecyclede vezelpulp wordt gebleekt met chloorvrije bleekmiddelen (waterstofperoxide en natriumdithioniet).

Chemicaliën

Alle chemicaliën (zowel hulpstoffen als additieven) worden beoordeeld vanuit het oogpunt van milieu, gezondheid en productveiligheid.

Om de productprestaties te beheren gebruiken we additieven als:

- Natsterktemiddelen (voor werkdoeken en handdoeken)
- Droogsterktemiddelen (gebruikt in combinatie met een mechanische behandeling van de pulp om sterke producten zoals werkdoeken te maken)
- Voor gekleurd papier worden kleurstoffen en fixeermiddelen toegevoegd (om perfecte binding van de kleur te garanderen)
- Voor bedrukte producten worden drukinkten (pigmenten met draag- en fixeermiddelen) toegepast
- Voor producten met meerdere lagen gebruiken we vaak een in water oplosbare lijm om de integriteit van het product te garanderen

Bij de meeste van onze fabrieken voegen we geen optische witmakers toe, maar ze komen vaak voor in gerecycled papier omdat ze gebruikt worden in printpapier.

We gebruiken geen weekmakers voor professionele hygiëneproducten.

Hoge productkwaliteit wordt gegarandeerd door gebruik te maken van managementsystemen voor kwaliteit en hygiëne tijdens de productie, opslag en het transport.

Om een stabiel proces en een stabiele productkwaliteit te behouden wordt het productieproces van papier ondersteund door de volgende chemicaliën/proceshulpmiddelen:

- antischuimmiddelen (oppervlakteactieve stoffen en dispergeermiddelen)
- pH-regeling (natriumhydroxide en zwavelzuur)
- retentiehulpmiddelen (chemicaliën die kleine vezels opeenhopen om vezelverlies te voorkomen)
- coatingstoffen (die helpen om het ‘crêpen’ van het papier onder controle te houden en het zacht en absorberend te maken)

Om gerecyclede vezels te kunnen gebruiken, benutten we:

- Pulphulpmiddelen (chemicaliën die helpen bij het omzetten van nat, sterk papier in pulp)
- Flocculatiechemicaliën (die helpen om drukinkt en vulstoffen uit gerecycled papier te verwijderen)
- Bleekmiddelen (om de helderheid van pulp uit gerecycled papier te vergroten)

Tijdens het reinigen van ons afvalwater gebruiken we flocculatiemiddelen en nutriënten voor de biologische behandeling om ervoor te zorgen dat onze fabrieken geen negatieve invloed hebben op de waterkwaliteit.

Contact met voedingsmiddelen

Dit product voldoet aan de wettelijke vereisten voor materialen die in contact komen met voedingsmiddelen, zoals bevestigd via externe certificering door een externe partij. Het product kan veilig gebruikt worden om oppervlakken af te nemen die in contact komen met voedingsmiddelen, en die soms voor kortere tijd in contact komen met levensmiddelen.

Milieucertificering

Dit product draagt het EU Ecolabel met certificaatnummer SE/004/001.

Dit product draagt het FSC®-label met certificaatnummer SA-COC-008266.

Verpakking	Voldoet aan Richtlijn inzake verpakkingen en verpakkingsafval (94/62/EC): Ja
Uitgiftedatum en laatste herziening van artikel	Uitgiftedatum: 05-11-2019 Herzieningsdatum: 25-07-2026
Productie	Dit product is geproduceerd in Kostheim - DE fabriek en gecertificeerd conform HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 en FSC Chain-Of-Custody.
Vernietiging	Dit product wordt hoofdzakelijk gebruikt voor persoonlijke hygiëne en kan bij het normale huisvuil worden gedaan.

Belgium SA -NV, Greenhouse BXL, Berkenlaan 8B, bus 31831 Diegem, België